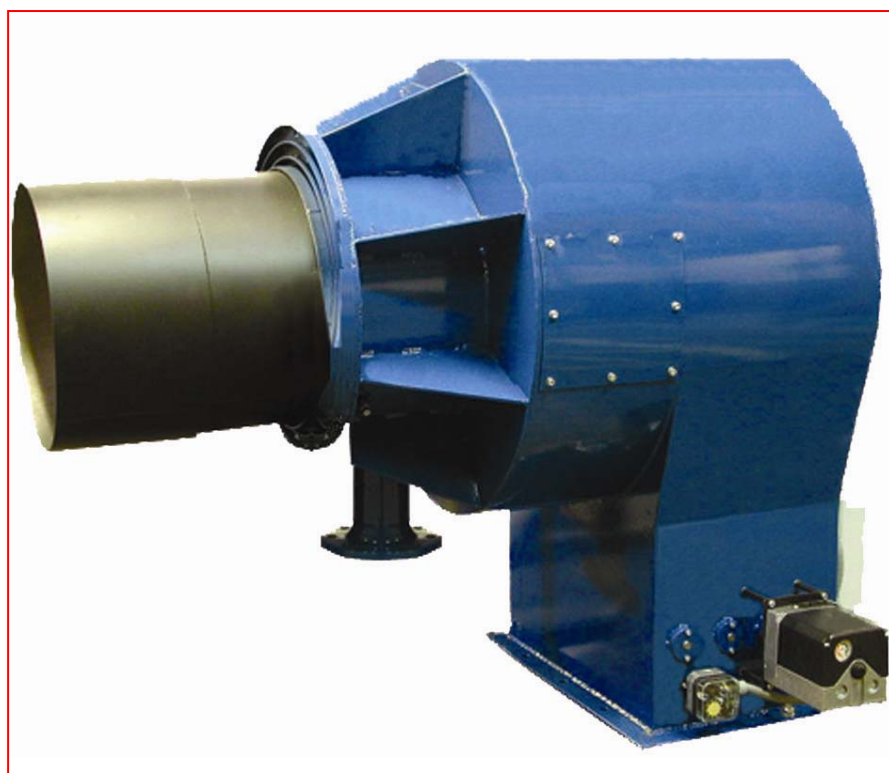




AMR

**arzátóare industriale duobloc
cu reglaj continuu**



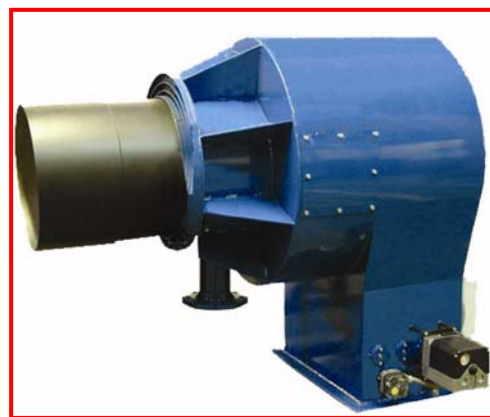
GB-Ganz Tüzeléstechnikai Kft.

H-1103 Budapest, Szilávy u. 22-30 Tel: (+36-1) 260-2727 Fax: (+36-1) 260-0033
Internet: www.gb-ganz.hu E-mail: gbganz@gb-ganz.hu

Prezentarea arzătoarelor industriale duobloc tip AMR:

Arzătoarele industriale tip AMR sunt instalații de ardere complet automatizate, cu reglaj continuu (modulant), cu funcționare pe diverși combustibili (ex. gaz metan, GPL, diverși combustibili lichizi), cu ventilatorul de aer montat separat.

Sunt destinate echipării cazanelor de apă caldă sau fierbinte, a cazanelor de abur, generatoarelor de aer cald, precum și pentru alte instalații tehnologice industriale sau agricole, adaptabile atât instalațiilor cu focar depresionar cât și celor presurizate.



Arzător pe gaz AMR-G

Montarea pe cazan se face cu ajutorul șuruburilor și a flanșei de prindere de pe capul de ardere. După fixarea arzătorului, toate elementele componente se pot demonta și monta foarte ușor, ușurând astfel operațiunile de întreținere. Arzătorul este compus din mai multe componente importante: cap de ardere, rampă de gaz, bloc combustibil lichid, panou de comandă și ventilator de aer. Panoul de comandă este realizat funcție de solicitările beneficiarului.



Turbionatoare, reglarea turbionării

Arzătorul funcționează în sistem pre- și post-amestec, adaptat la utilizatorul concret de căldură. Poate fi adaptat cu succes la focare atât depresionare cât și presurizate. Ventilatorul de aer se livrează adaptat la fiecare focar în parte, conform solicitării beneficiarului, fapt pentru care nu putem prezenta o curbă caracteristică generală. Cu ajutorul reglajului turbionatoarelor și a sistemului de duze se poate alege forma optimă a flăcării pentru orice dimensiune de focar. Consumul de combustibil și de aer de ardere sunt comandate de un regulator proporțional electronic de raport care acționează servomotoarele, realizându-se un raport de reglare de 1:3...1:5.



Reglarea debitului de aer

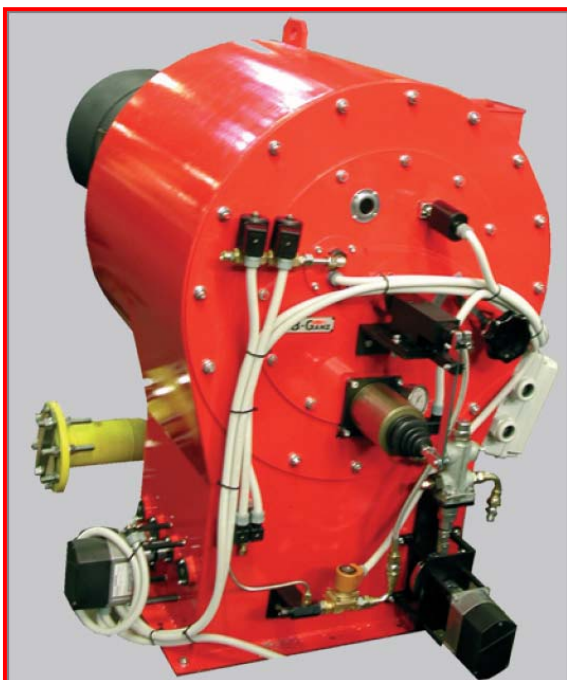
Funcționarea arzătorului este complet automată, fapt determinant în reglajul gradual și continuu al aportului energetic.

Avantajele acestor instalații de ardere:

- randament termotehnic ridicat
- domeniu larg de reglare
- geometrie a flăcării stabilă și reglabilă
- montare ușoară, întreținere rapidă
- ecologice, cu cantitate redusă de noxe
- construcție sigură
- durată de viață lungă

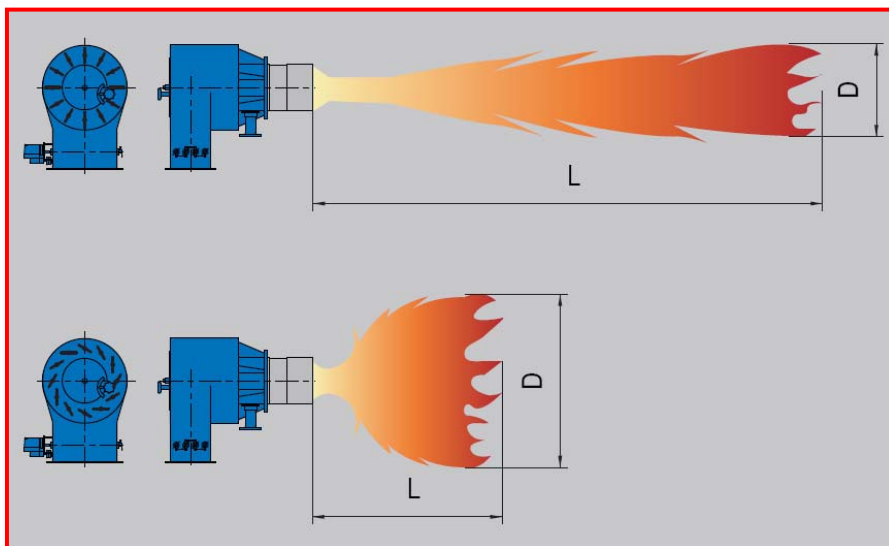
Arzătoarele se poate monta pe instalații termice industriale sau agricole:

- cazane de apă caldă
- cazane de apă fierbinte
- cazane de abur
- generatoare de aer cald
- uscătoare agricole sau industriale
- alte instalații tehnologice.



Arzător industrial AMR mixt gaz - comb.lichid

Schema formei flăcării în funcție de poziția turbionatoarelor de aer:

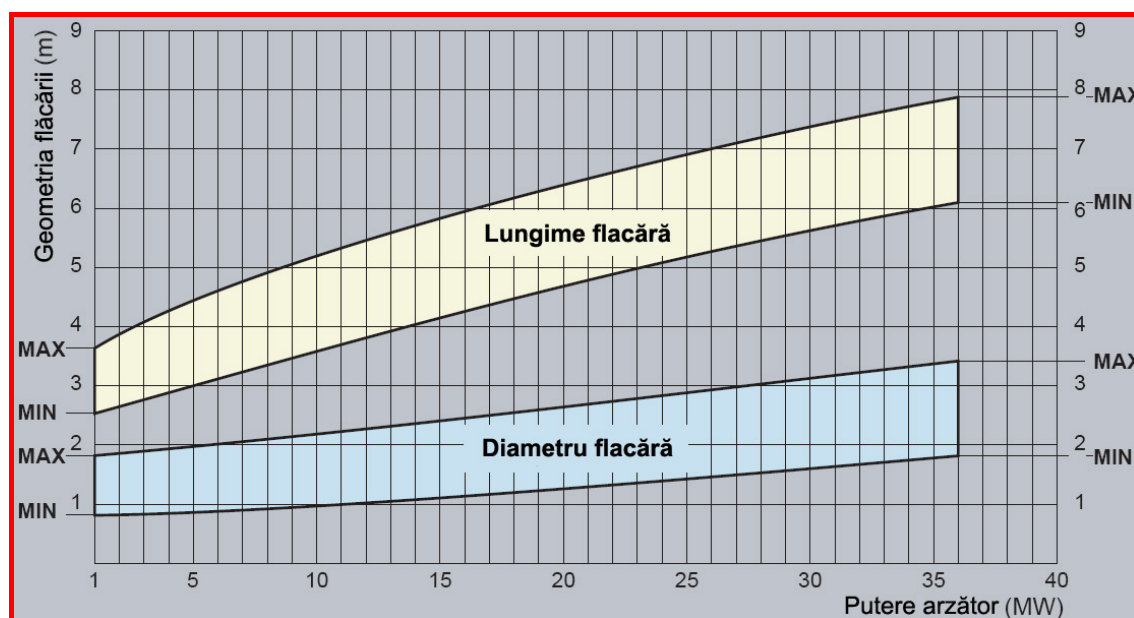


Paletele sunt dispuse radial
turbulența aerului este
minimă.
Flacăra este lungă, îngustă.

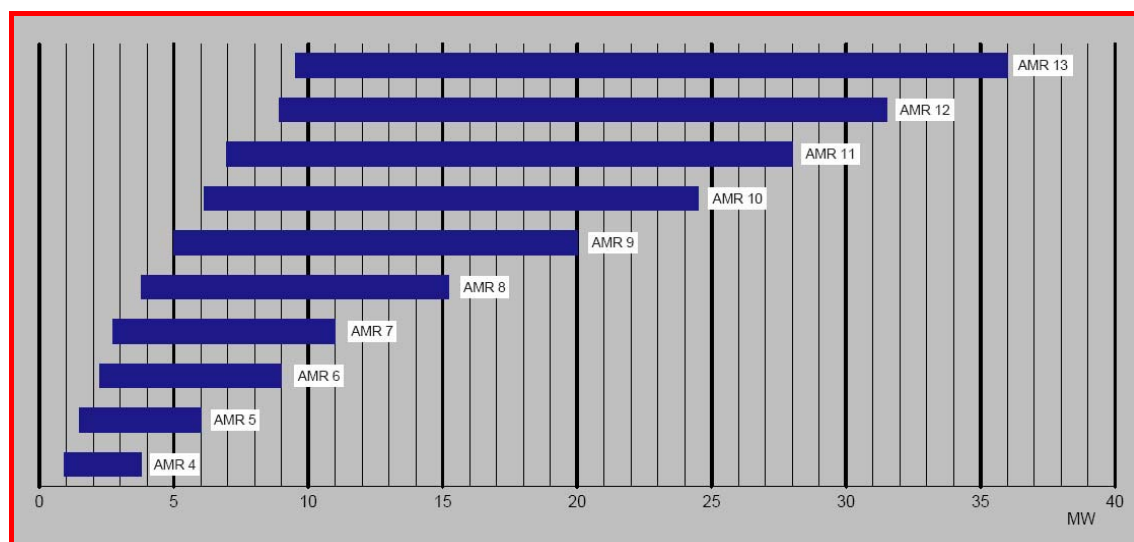
Paletele dispuse tangențial,
turbulența aerului este
ridicată.
Flacăra este scurtă, evazată

Legendă:
 D – diametrul flăcării
 L – lungimea flăcării

Geometria flăcării arzătoarelor AMR:



Gama de arzătoare duobloc AMR funcție de puterea nominală:



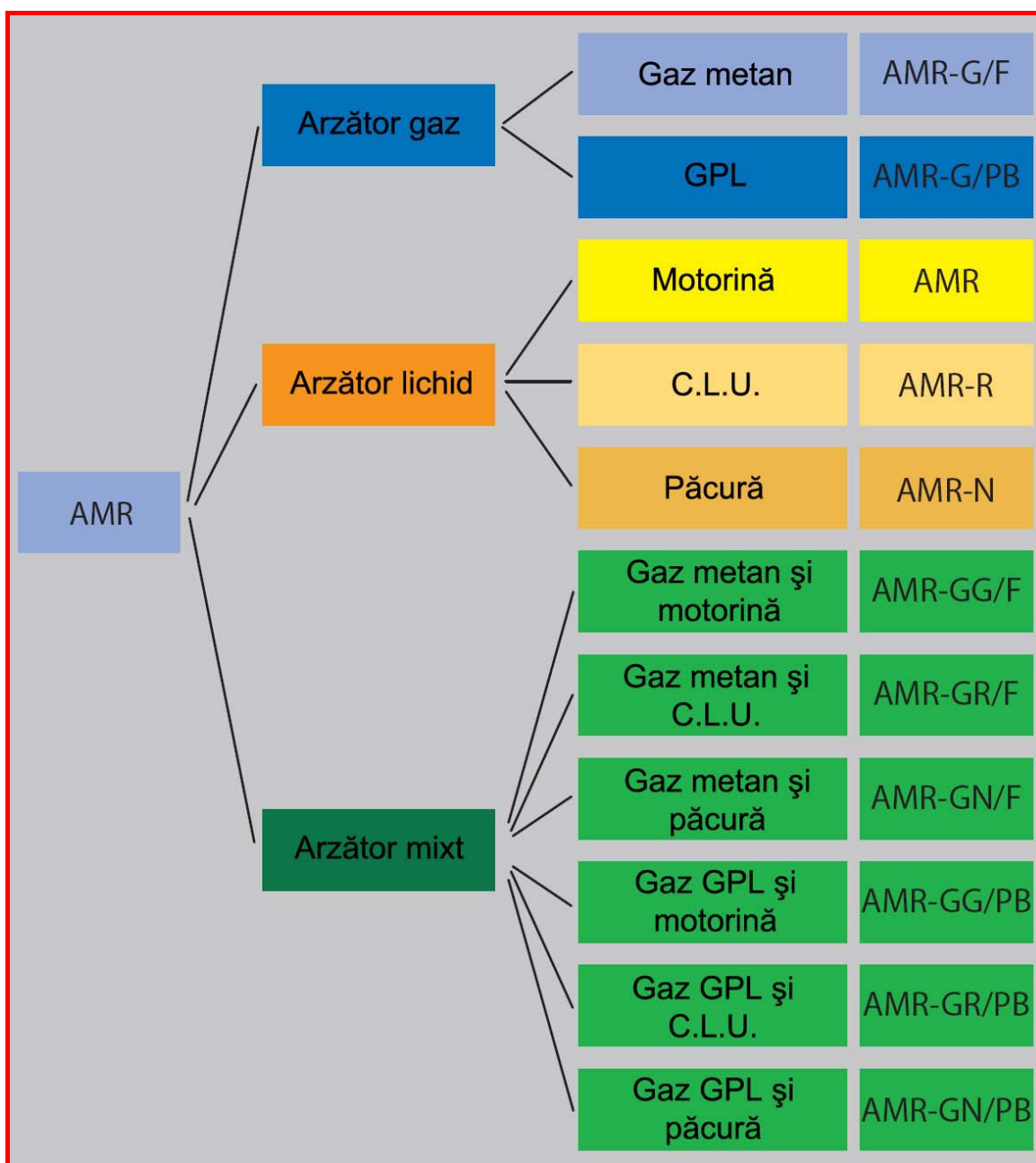
Tipuri de arzătoare:

Tip	Consum de gaz* (Nm ³ /h)	Consum lichid** (kg/h)	Putere termică (kW)
AMR-4	400	350	3800
AMR-5	635	550	6000
AMR-6	950	820	9000
AMR-7	1150	1000	11000
AMR-8	1600	1400	15200
AMR-9	2100	1800	20000
AMR-10	2600	2200	24500
AMR-11	2965	2585	28000
AMR-12	3340	2900	31500
AMR-13	3810	3320	36000

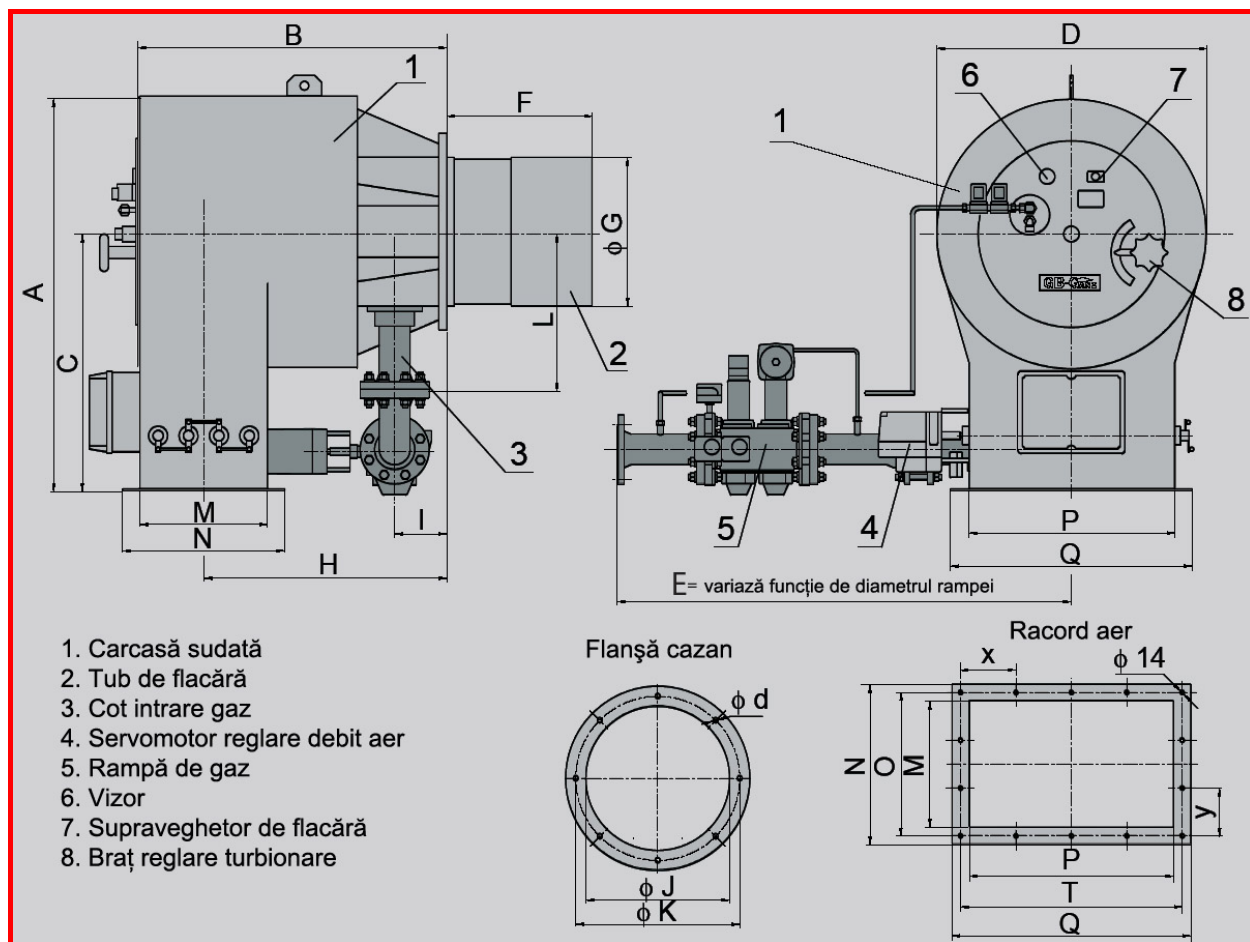
Notă: * Gaz metan, Ha = 34 MJ/Nm³

** Păcură, Ha = 39 MJ/kg

Simbolizarea arzătoarelor funcție de combustibil:

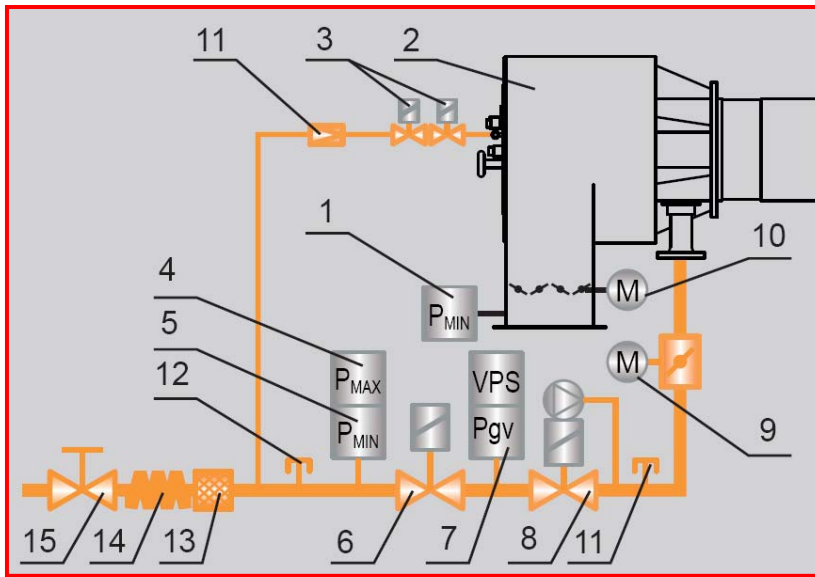


Dimensiuni de gabarit:



Cotă	Tip									
	AMR-4	AMR-5	AMR-6	AMR-7	AMR-8	AMR-9	AMR-10	AMR-11	AMR-12	AMR-13
A	974	1059	1144	1224	1304	1384	1459	1459	1544	1544
B	660	800	896	976	1041	1091	1141	1141	1188	1188
C	650	700	750	800	850	900	950	950	1000	1000
D	648	718	788	848	908	968	1018	1018	1088	1088
E	Se modifică în funcție de diametrul nominal al rampei de gaz									
F	În funcție de comandă									
ΦG	290	360	430	490	550	610	660	700	730	770
H	530	637	703	768	808	833	861	861	883	883
I	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
ΦJ	310	380	450	510	570	630	680	720	750	790
ΦK	396	466	536	602	662	722	772	772	842	842
M	250	310	370	400	450	500	550	550	600	600
N	350	410	470	500	550	600	650	650	700	700
O	300	360	420	450	500	550	600	600	650	650
P	430	530	600	640	700	760	790	790	850	850
Q	530	630	700	740	800	860	890	890	950	950
T	480	580	650	690	750	810	840	840	900	900
X	120	145	162	115	125	135	140	140	150	150
Y	100	120	140	90	100	110	120	120	130	130
Φd	M14	M14	M14	M14	M14	M16	M16	M16	M16	M16

Alcătuirea rampei de gaz:



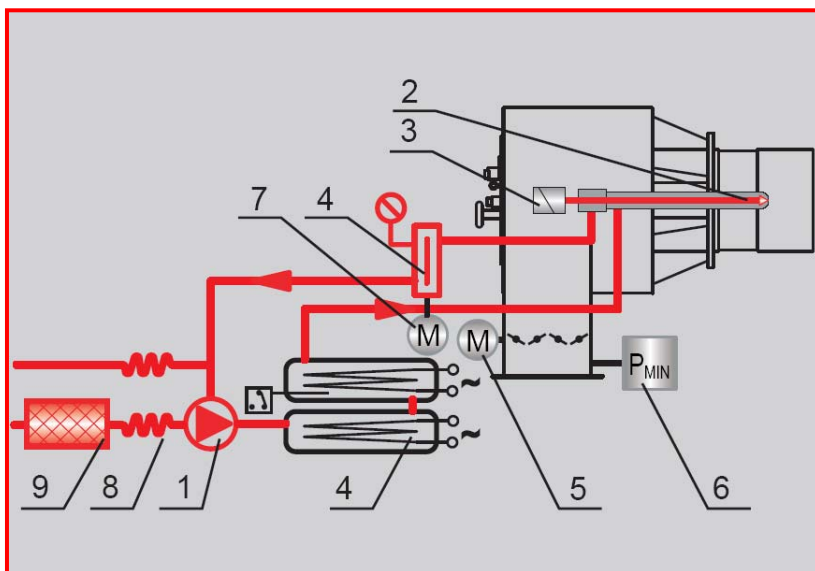
Legendă:

1. Presostat de aer
2. Carcasă arzător
3. Electroventile pilot
4. Presostat de maxim gaz
5. Presostat de minim gaz
6. Electroventil de siguranță
7. Detector de etanșeitate cu presostat
8. Ventil principal regulator de presiune
9. Servomotor reglare debit de gaz
10. Servomotor reglare debit de aer
11. Regulator de presiune gaz pilot
12. Ștuț de măsură

La comandă suplimentară:

13. Filtru de gaz
14. Racord antivibrații
15. Robinet de închidere manual

Alcătuirea sistemului de alimentare cu combustibil lichid:



Legendă:

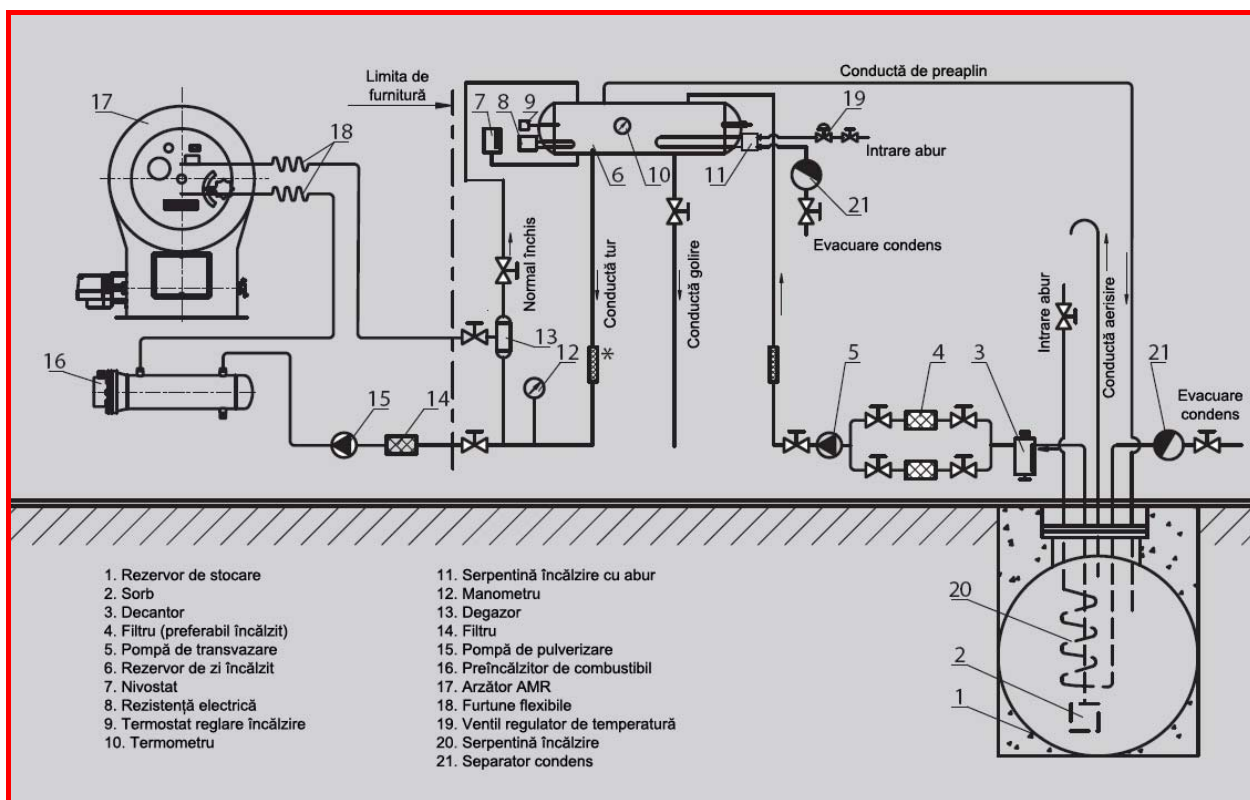
1. Pompă de combustibil
2. Duză cu recirculare
3. Bobină deschidere duză
4. Regulator de presiune recirculare
5. Servomotor reglare debit aer
6. Presostat de aer
7. Servomotor reglare debit de combustibil lichid
8. Furtune flexibile
9. Filtru de combustibil

La comandă suplimentară:

Robinet de închidere manual

Realizarea sistemului de alimentare cu combustibil lichid

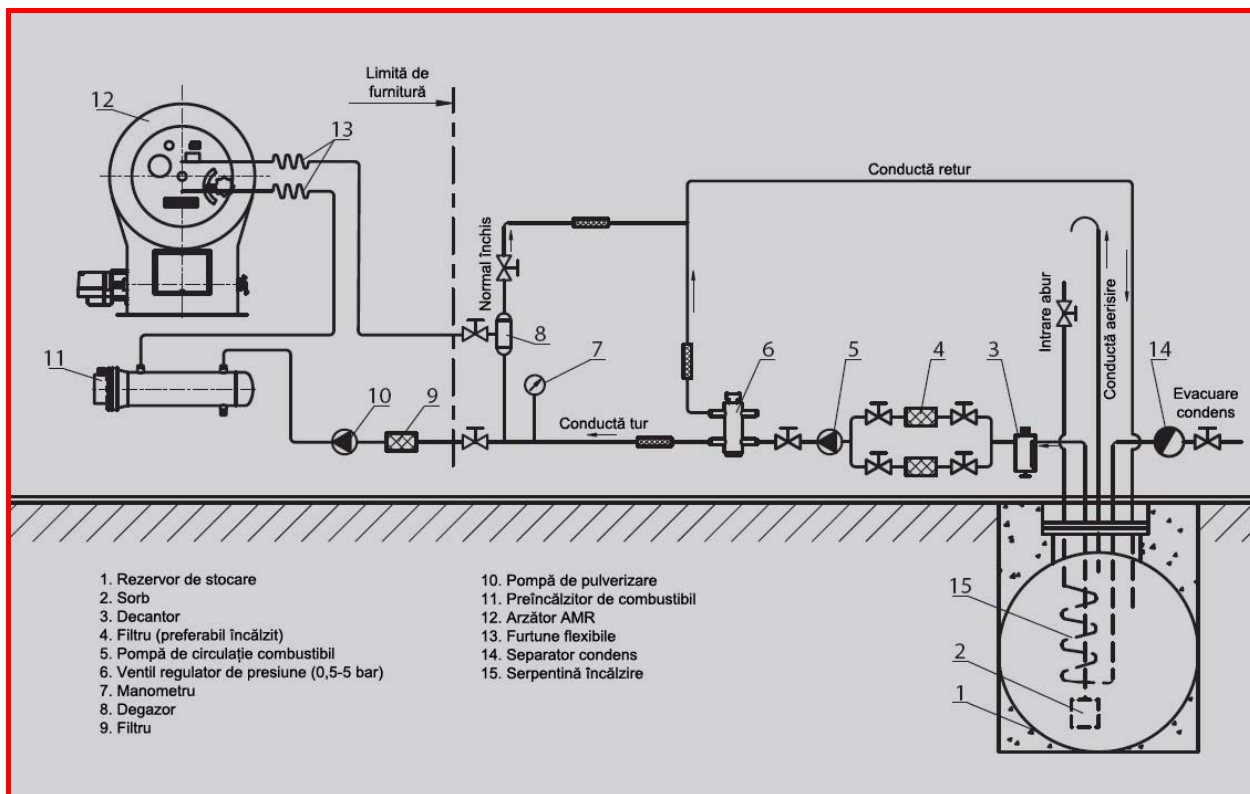
Schema circuitului de alimentare cu combustibil lichid, varianta cu rezervor de zi:

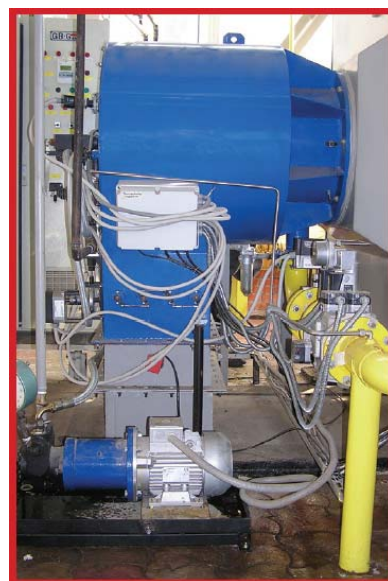


Notă: Conductele izolate marcate cu * trebuie prevăzute pe toată lungimea cu cabluri electrice de încălzire, în funcție de tipul combustibilului lichid

La arzătorul în funcțiune, la intrarea în pompa de pulverizare presiunea trebuie să fie de minim 0,3 bar.

Schema circuitului de alimentare cu combustibil lichid, varianta cu pompă de alimentare:





Reprezentanța din România:

SC GB-GANZ ROMÂNIA TERMOTEHNICA SRL
 400592 Cluj-Napoca, str. Al.Vaida Voievod nr. 2
 Tel: 0264-419305 Fax: 0264-419309
 Web: www.ganz.ro E-mail: contact@ganz.ro